Prefeitura Municipal de Arapiraca

Detalhes do Contrato

Nº Licitação	Nº Contrato	Nº Processo	Valor	D. Contrato	D. Publicação	Prazo	Objeto	Vigência
PE 056/2022	1652/2023	1652/2023	4456.80	23/02/2023	02/03/2023	31/12/2023	Aquisição de gêneros alimentícios (lanches) que serão destinados para os programas e serviços da Assistência Social, incluindo o Restaurante Popular do Município de Arapiraca, Alagoas.	A vigência do presente contrato terá início na data de sua assinatura e vigorará até o término do exercício vigente, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 8.666/93.