Prefeitura Municipal de Arapiraca

Detalhes do Contrato

Nº Licitação	Nº Contrato	Nº Processo	Valor	D. Contrato	D. Publicação	Prazo	Objeto	Vigência
PE 056/2022	5184/2023	5184/2023	63771.84	18/04/2023	26/04/2023	31/12/2023	Aquisição de gêneros alimentícios (lanches) que serão destinados para os programas e serviços da Assistência Social, incluindo o Restaurante Popular do Município de Arapiraca, Alagoas.	A vigência do presente contrato terá início na data de sua assinatura e vigorará até o término do exercício vigente, podendo ser prorrogado nos termos da Lei nº 8.666/93.